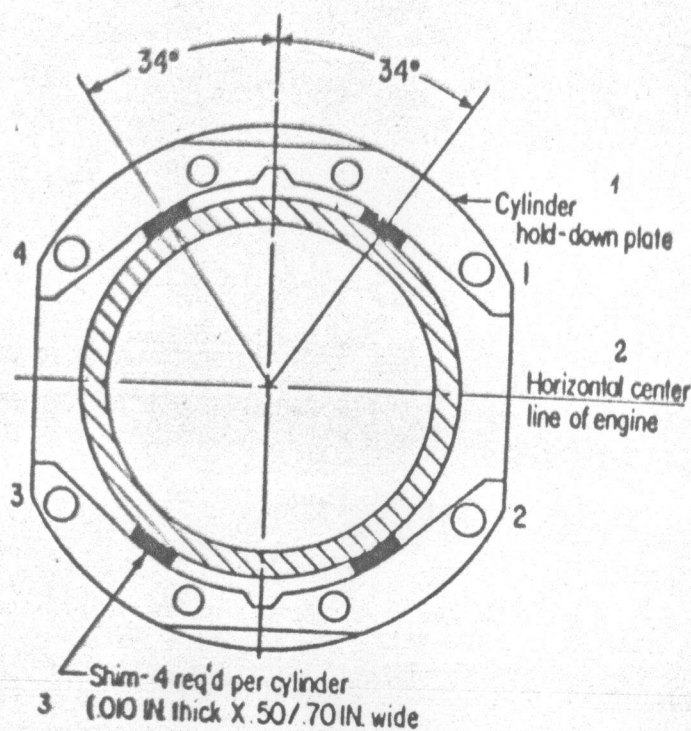




- 1 - Прижимная планка цилиндра
- 2 - Горизонтальная осевая линия двигателя
- 3 - Прокладка - 4 прокладки на цилиндр, толщиной 0,010 дюйма и шириной 0,50/0,70 дюйма.

При первоначальной затяжке, используйте по две прокладки между каждой прижимной планкой и корпусом цилиндра, расположенных как показано на рисунке. Удалите прокладки перед окончательной затяжкой.

Расположение регулировочных прокладок между корпусом цилиндра и прижимными планками (если применяются) и порядок затягивания гаек крепления цилиндра

Рис. 5-3